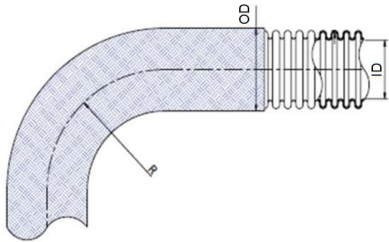


# Tuyau métallique ondulé inox 316L avec tresse inox 304

DN6 (1/4") à DN50 (2")

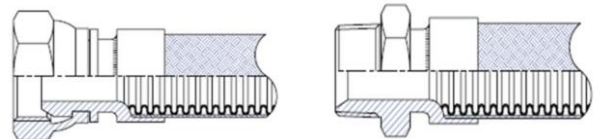
**ISO 10380 Qualified**


Material	Température (t°C)											
	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
	De-rating factors											
SS316L	1	0,88	0,74	0,67	0,62	0,58	0,54	0,52	0,5	0,48	0,47	0,47

Nominal Hose Size (in)	Braid Layers	Nominal Outside Diameter	Nominal Inside Diameter	Minimum Centerline Bend Radius (mm)		Pressure Rating at 23°C (Kg/cm²)			Weight (Kg/mtr.)
				Static	Dynamic	Max Working	Max Test	Nominal Burst	
1/4"	0	9,6				12	18	140	0,076
	1	10,8	6,2	25	85	120	180	480	0,150
	2	12,0				192	288	768	0,240
5/16"	0	12,1				10	15	120	0,087
	1	13,3	8,2	32	125	100	150	400	0,167
	2	14,5				160	240	640	0,260
3/8"	0	14,3				9	14	100	0,112
	1	15,5	10,3	38	140	90	135	160	0,235
	2	16,7				144	216	575	0,333
1/2"	0	16,7				9	14	90	0,118
	1	17,9	12,2	45	140	80	128	320	0,240
	2	19,1				128	192	512	0,329
5/8"	0	21,6				8	12	85	0,195
	1	23,0	16,2	58	160	70	105	280	0,400
	2	24,4				112	168	448	0,630
3/4"	0	26,8				4	6	65	0,250
	1	28,3	20,2	70	170	64	96	256	0,495
	2	29,8				102	154	410	0,765
1"	0	32,2				3	5	55	0,355
	1	33,7	25,4	85	190	50	75	200	0,630
	2	35,2				80	120	320	0,930
1 1/4"	0	41,1				2	3	50	0,445
	1	42,7	32,5	105	260	40	60	160	0,847
	2	44,3				64	96	256	1,281
1 1/2"	0	49,5				1	2	45	0,682
	1	51,1	40,1	130	300	35	53	140	1,172
	2	52,7				56	84	224	1,694
2"	0	60,3				1	2	45	0,880
	1	62,3	50,3	160	320	30	45	120	1,606
	2	64,3				48	72	192	2,383

## Application :

Des tuyaux de pression en métal sont généralement utilisés dans l'industrie chimique, pour absorber le vide, la vibration, la dilatation thermique et les mouvements latéraux



## Construction:

Tuyau métallique ondulé parallèle (AISI 316) avec tresse métallique (AISI 304).  
Gamme de température -270°C à 550°C.

## Raccords:

Raccords à filetage, brides et embouts à souder.

## La vitesse d'écoulement :

Les tuyaux flexibles en métal ondulé ont des limites en cas de fluides à haute vitesse d'écoulement. En effet, la vitesse élevée provoque des vibrations de résonance, entraînant une défaillance prématurée de l'assemblage. Chaque fois que la vitesse d'écoulement dépasse 50 m/s pour le gaz et 25 m/s pour les liquides, une gaine de verrouillage doit être utilisée dans les flexibles. Les valeurs de vitesse d'écoulement ci-dessus sont réduites à 50 % pour 90 coudes et 25 % pour 45 coudes.